



## FICHE PRODUIT AQUATIX

### UNITÉ EXTÉRIEURE KHP-BI 6 DVN

### UNITÉ INTÉRIEURE KIT KHP BI 8 VN

Produit certifié par:  

#### CARACTÉRISTIQUES

Modèle	KHP-BI 6 DVN , KIT KHP BI 8 VN
Capacité Calorifique <sup>1</sup>	6,10 kW
Puissance Absorbée Chaud <sup>1</sup>	1,29 kW
Capacité Calorifique <sup>2</sup>	5,96 kW
Puissance Absorbée Chaud <sup>2</sup>	1,68 kW
Capacité Frigorifique <sup>3</sup>	6,10 kW
Puissance Absorbée Froid <sup>3</sup>	1,31 kW
Capacité Frigorifique <sup>4</sup>	6,15 kW
Puissance Absorbée Froid <sup>4</sup>	2,08 kW
Résistance Électrique	3 kW
Pression Acoustique	62 dB(A)
Volume Total d'Eau	4,7 L

- Air dans l'unité d'évaporation
- 7°C y 85% H.R., Eau condensateur entrée/sortie 30/35°C
- Air évaporateur à 7°C y 85% H.R., Eau condensateur entrée/sortie 40/45°C
- Air condensateur à 35°C, Eau évaporateur entrée/sortie 23/18°C
- Air condensateur à 35°C, Eau évaporateur entrée/sortie 12/7°C

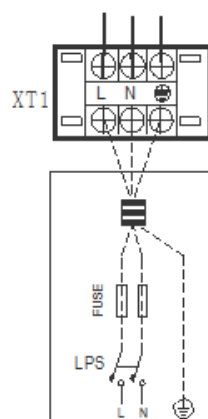
#### DIAMÈTRES TUYAUTERIE:

Modèles	KHP-BI 6 DVN
Diamètre T. Liquide	ø9,5
Diamètre T. Gaz	ø15,9

Modèles	KIT KHP BI 8 VN
Diamètres connexions de tuyauteries	DN25

#### RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE:

Modèle	KHP-BI 6 DVN
Alimentation	220-240 V / 1 phase / 50 Hz
Protection maximum de Surintensité	32



## COMPOSANTS DE L'INSTALLATION:

Diagramme Unité Extérieure

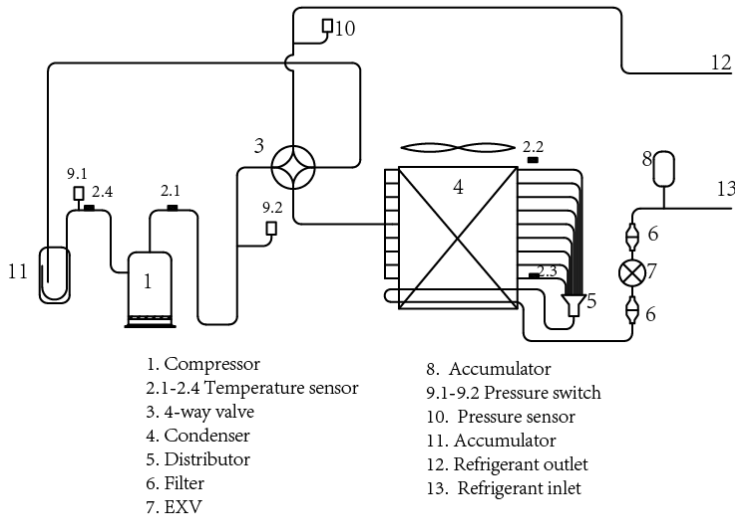
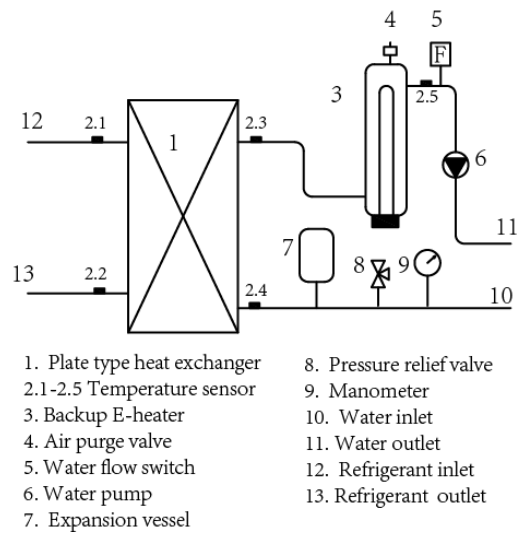
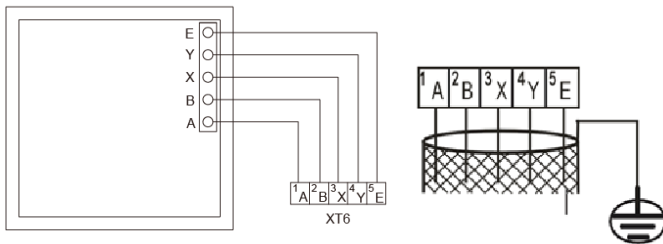


Schéma Unité Intérieure

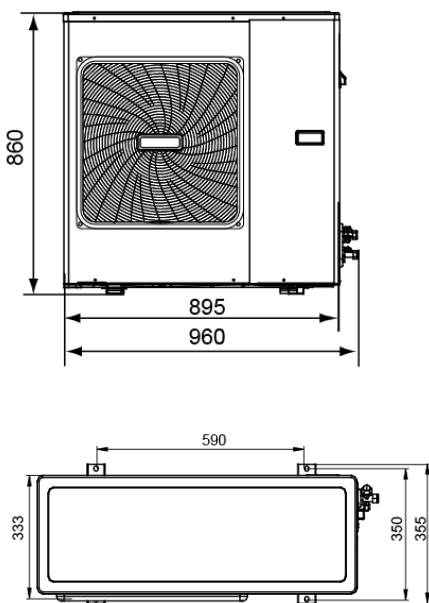


### COMMUNICATION

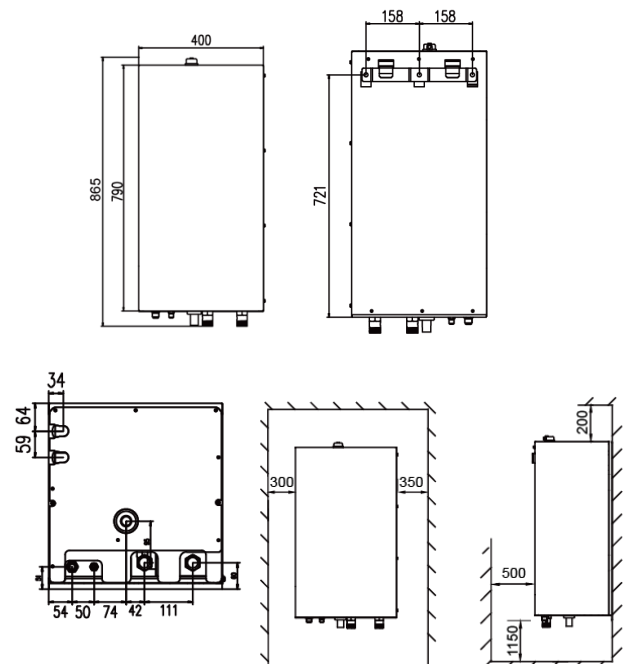


## DIMENSIONS DES UNITÉS ET ESPACE POUR L'INSTALLATION:

Unité Extérieure



Unité Intérieure





# FICHE PRODUIT AQUATIX

## UNITÉ EXTÉRIEURE KHP-BI 12 DVN

## UNITÉ INTÉRIEURE KIT KHP BI 16 VN

Produit certifié par:

### CARACTÉRISTIQUES

Modèles	KHP-BI 12 DVN, KIT KHP BI 16 VN
Capacité Calorifique <sup>1</sup>	12,10 kW
Puissance Absorbée Chaleur <sup>1</sup>	2,74 kW
Capacité Calorifique <sup>2</sup>	11,85 kW
Puissance Absorbée Chaleur <sup>2</sup>	3,48 kW
Capacité Figorifique <sup>3</sup>	11,80 kW
Puissance Absorbée Froid <sup>3</sup>	2,65 kW
Capacité Frigorifique <sup>4</sup>	11,02 kW
Puissance Absorbée Froid <sup>4</sup>	4,17 kW
Résistance Électrique	3 kW
Pression Acoustique	66 dB(A)
Volume Total d'Eau	5 L

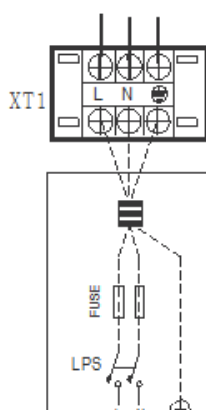
1. Air à travers l'évaporateur 7°C y 85% H.R Eau à travers le condensateur entrée / sortie 30/35°C
2. Air à travers l'évaporateur à 7°C y 85% H.R., Eau à travers le condensateur entrée / sortie 40/45°C
3. Air à travers le condensateur à 35°C, Eau à travers l'évaporateur entrée / sortie 23/18°C
4. Air à travers le condensateur 35°C, Eau à travers l'évaporateur entrée / sortie 12/7°C

### DIAMÈTRES TUYAUTERIES:

Modèles	KHP-BI 12 DVN	Modèles	KIT KHP BI 16 VN
Diamètre T. Liquide	ø9,5	Diamètre raccordement tuyauterie	DN25
Diamètre T. Gaz	ø15,9		

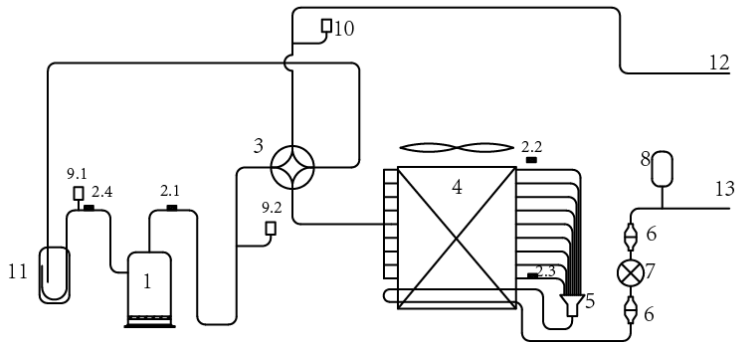
### RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE:

Modèle	KHP-BI 12 DVN
Alimentation	220-240 V / 1 phase / 50 Hz
Protection maximale de Surintensité	32



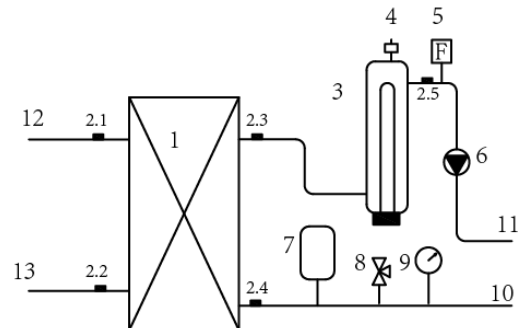
## COMPOSANTS DE L'INSTALLATION:

### Schéma Unité Extérieure



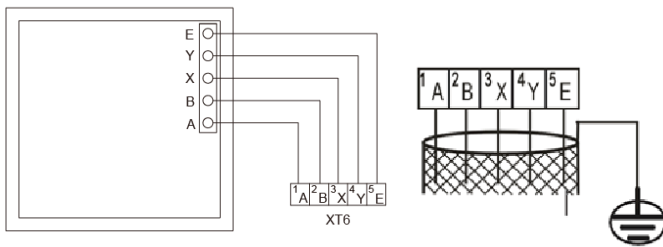
- 1. Compressor
- 2.1-2.4 Temperature sensor
- 3. 4-way valve
- 4. Condenser
- 5. Distributor
- 6. Filter
- 7. EXV
- 8. Accumulator
- 9.1-9.2 Pressure switch
- 10. Pressure sensor
- 11. Accumulator
- 12. Refrigerant outlet
- 13. Refrigerant inlet

### Schéma Unité Intérieure



- 1. Plate type heat exchanger
- 2.1-2.5 Temperature sensor
- 3. Backup E-heater
- 4. Air purge valve
- 5. Water flow switch
- 6. Water pump
- 7. Expansion vessel
- 8. Pressure relief valve
- 9. Manometer
- 10. Water inlet
- 11. Water outlet
- 12. Refrigerant inlet
- 13. Refrigerant outlet

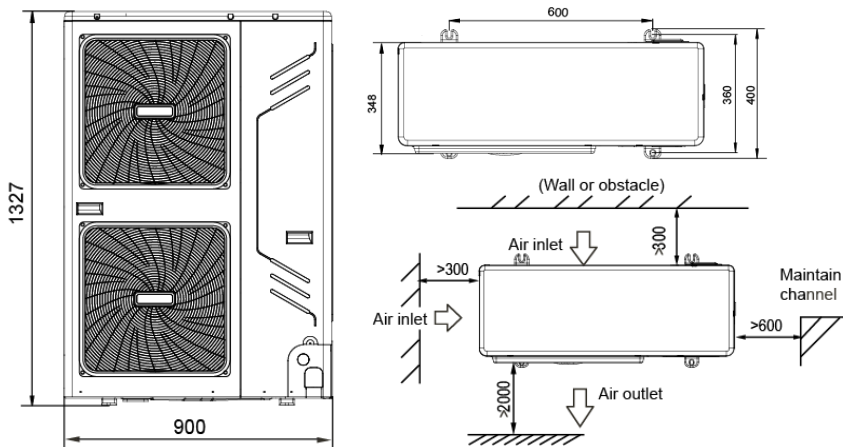
### COMMUNICATION



ommunication avec l'interface de l'utilisateur

## DIMENSIONS DES UNITÉS ET ESPACE POUR L'INSTALLATION:

### Unité Extérieure



### Unité Intérieure

